

INTEGRIERTES ENTGRAT- UND BOHRSYSTEM

Das integrierte Entgrat- und Bohrsystem ist eine Verkettung zwischen einer Entgratmaschine TM250, einer Bohrmaschine TM T3 und einem Rundtaktmagazin. Das Teilehandling zwischen den Maschinen und dem Magazin übernimmt unser Standard-Manipulator taktzeitneutral. Es können Stirn- und Kettenräder mit einem Durchmesser von 30-180mm bearbeitet werden.

Der Manipulator nimmt ein Werkstück vom Rundtaktmagazin und setzt es auf die Entgratmaschine TM250. Diese ist mit einem Rundtakttisch mit zwei Positionen ausgestattet: einer Be- und Entladstation und einer Bearbeitungsstation innerhalb der Maschine. Während des Entgratvorgangs werden an einem weiteren Teil drei Bohrungen in einem Abstand von 120° durchgeführt. Jede der Maschinen kann vom automatischen Zyklus ausgeschlossen oder einzeln verwendet werden.

