

ISOLA INTEGRATA DI SBAVATURA E FORATURA

IL'isola integrata di sbavatura e foratura è composta da una sbavatrice ingranaggi TM250, una foratrice TM T3 e da un magazzino rotante Rotostore TM15. È stata progettata per lavorare ingranaggi cilindrici e corone con diametro 30-180mm.

Un manipolatore a tre assi consente l'asservimento delle due macchine utensili in tempo mascherato. Esso preleva un pezzo da lavorare dal magazzino e lo deposita sulla stazione di carico e scarico della sbavatrice. Durante il ciclo di sbavatura preleva il pezzo finito e lo deposita nella foratrice. Quest'ultima è dotata di tre unità foranti sfalsate tra di loro di 120° in grado di effettuare fori centrali, superiori ed inferiori su 1, 2 o 3 file. A fine lavorazione il pezzo viene depositato nel magazzino rotante composto da 15 torrette da 450mm di altezza l'una.

Ciascuna delle macchine può essere esclusa dal ciclo automatico o utilizzata singolarmente.

